Lehrgangsbeschreibung

Kursbezeichnung: **Programmierkurs für CNC-Drehmaschinen der Baureihe C100 / C200 mit Siemens Powerline**

Kurs-Nr.: **35**

Teilnehmer: **Programmierer und Bediener**

Ausbildungsziel:

- Manuelle Programmierung der Maschine mit Zusatzeinrichtungen.

Lehrgangsinhalt:

- Programmnummernschlüssel
- Teileprogrammaufbau
- Grundlagen der Programmierung
- Werkzeugdaten
- Wegbedingungen
- Adressen und Funktionen
- Konturzugprogrammierung
- R-Parameter
- Programmverzweigungen
- Ausbaustufen:
  Mehrkantdrehen
  Abnehmeeinrichtung
  Rückseitige Bearbeitung
  Y-Achse
- Unterprogramme
- C-Achse
- Stangenlademagazin
- Siemens Zyklen
- Programmierbeispiele

Teilnahmevoraussetzungen:

- Fundierte Kenntnisse im manuellen Programmieren von 2 und 4-achsigen Maschinen.
  Erworben durch Teilnahme an einem Grundlehrgang oder durch längere Praxis.

Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (09:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky
Werk Reichenbach
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de
Telefon (07153) 502-525